

Chemieingenieur/chemisch-technischer-Assistent (m/w/d)

Business Overview

MacDermid Enthone Industrial Solutions is a global supplier of industrial metal and plastic finishing chemistries. We primarily design and manufacture chemical systems that protect and decorate surfaces. Our high-performance functional coatings improve resistance to wear and tear, such as hard chrome plating of shock absorbers for cars or provide corrosion resistance for appliance parts. Our decorative performance coatings apply finishes for parts in various end markets such as automotive interiors or jewelry surfaces.

MacDermid Enthone Industrial Solutions is a business unit of Element Solutions Inc (NYSE: ESI). Element Solutions Inc is a leading specialty chemicals company whose businesses supply a broad range of solutions that enhance the products people use every day.

Ziel: Organisation und Durchführung von F&E Projekten im Team. Dokumentation und Präsentation von Ergebnissen.

Aufgabenbereich und Verantwortlichkeiten:

- Bearbeitung von F&E Projekten selbständig und im Team
- Darstellung und Dokumentation des Fortgangs der Projekte
- Überwachung von Patent- und Fachliteratur und ggf. Umsetzung von Anregungen in Projekte
- Ausarbeitung projektbezogener technischer Präsentationen und Unterlagen
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme von neuentwickelten Verfahren in der Praxis
- Erstellung von Rezepturen und techn. Informationen
- Beraten und informieren von Kollegen und Kunden über neue Verfahren
- Teilnahme an Symposien und Vortragsveranstaltungen
- Vorträge bei in- und externen Veranstaltungen
- Abprüfung und Qualifizierung von Rohstoffen

Anforderung/ Qualifikation:

- Abgeschlossenes Studium mit technischem oder naturwissenschaftlichem Schwerpunkt auf Chemie, Oberflächentechnik oder Materialwissenschaft und/oder chemisch-technische Ausbildung mit Berufserfahrung im Bereich Forschung und Entwicklung von Prozesschemikalien für die Oberflächenbeschichtung
- Sehr gutes Englisch in Wort und Schrift
- PC-Kenntnisse, Microsoft Office
- Analytisches Denken (Problemlösungen)
- Strategisches Denken (Anpassungsfähigkeit, Sinn für Dringlichkeiten, Marktorientierung VOC)
- Teamfähigkeit & interkulturelle Zusammenarbeit
- Bewusstsein für Sicherheit und Sauberkeit
- Reisebereitschaft